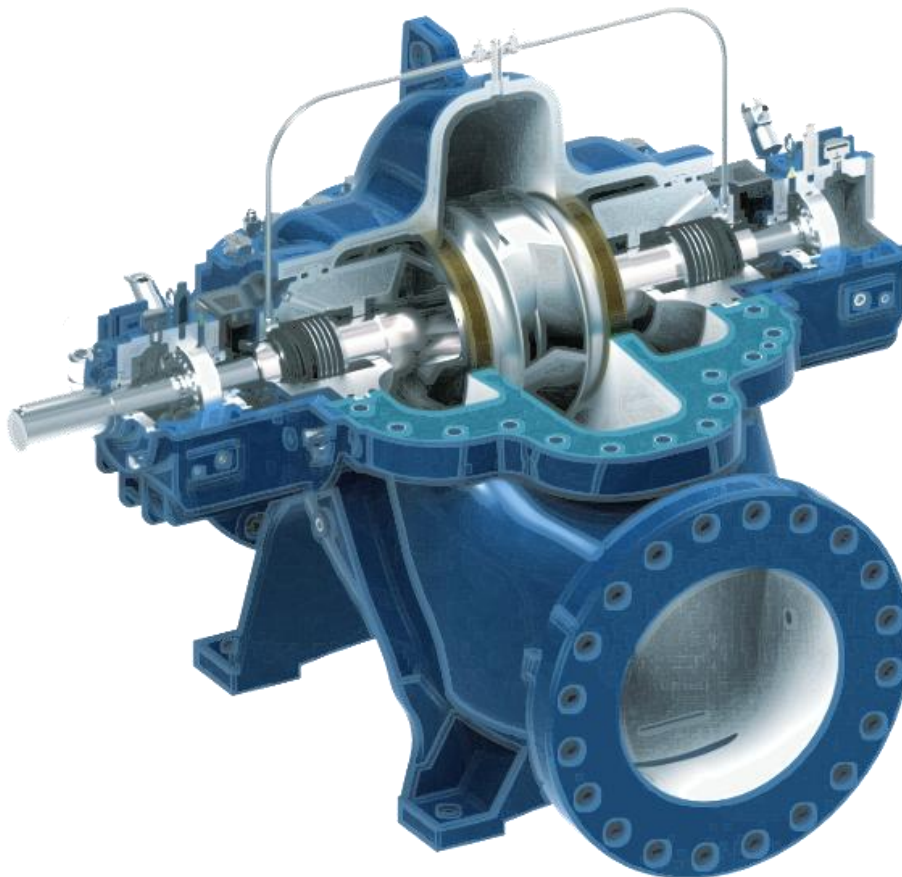




SCENIC PRECISE ELEMENT INC.

双吸式泵浦轴封安装手册
Mechanical Seal Installation Instruction
For Double suction pump



TEL : (886-7) 811-1359 FAX : (886-7) 822-1033
ADD : No.5, Sin-Jhan Rd., Chian-Jhen District, Kaohsiung City 80672, Taiwan, R.O.C
E-mail : scenic@scenic-seals.com

— SCENIC SEALS MAKE YOUR WORK EASIER —

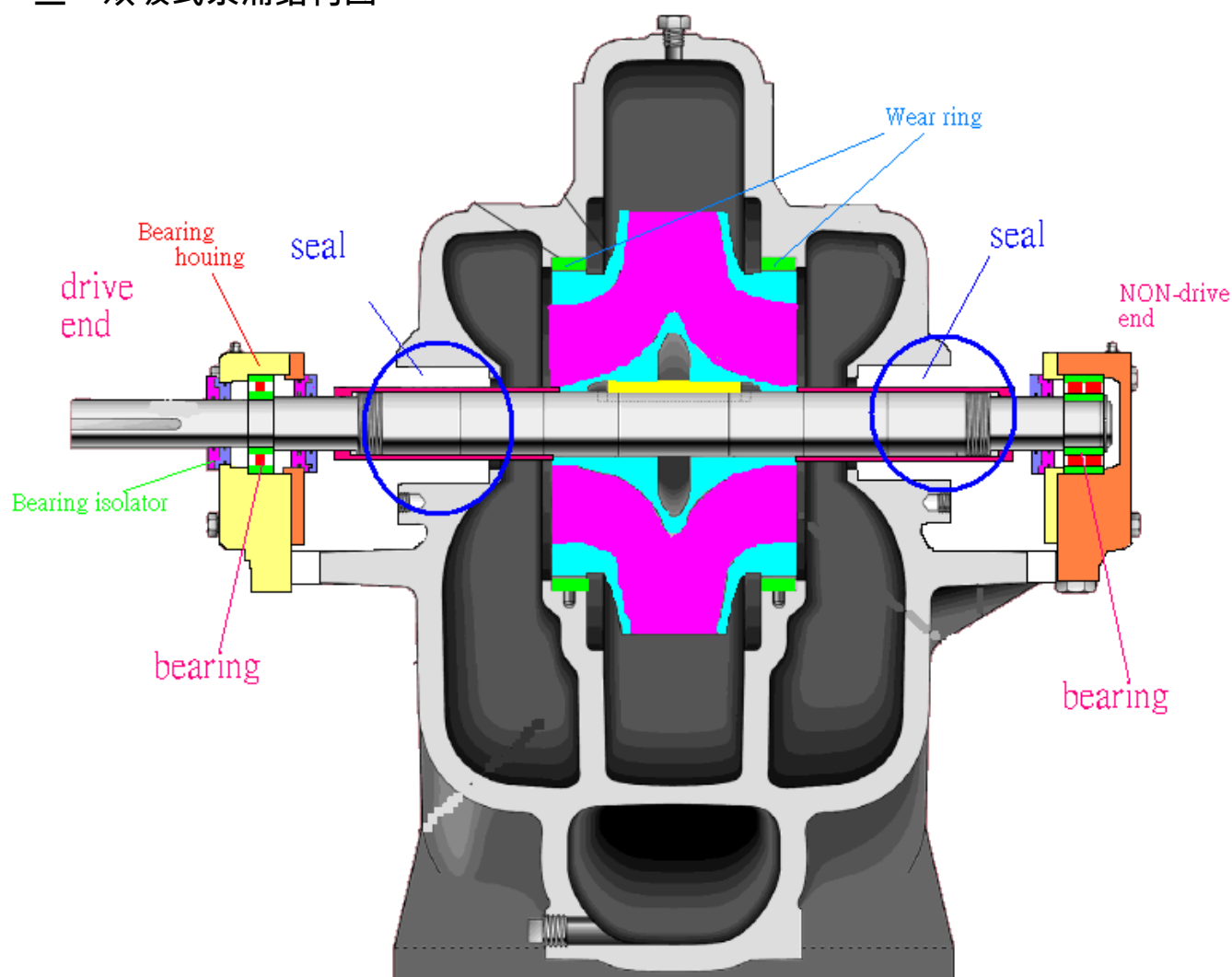
一、前言:

双吸式泵浦特性使用于高流量场所，运用于炼油厂、发电厂等大型转动设备，机械轴封安装于两侧(如下图),轴封安装前先拆卸轴承(bearing),轴承箱(housing)与 bearing isolator,机械轴封(mechanical seal)安装注意事项将于下列说明:

二、专有名词介绍:

- Drive end(DE):指驱动端方向，一般而言就是马达侧(motor side)。
- Non- drive end(NDE):指非驱动端，意指非装置马达侧。
- Bearing isolator:迷宫环来防止轴承油泄漏的密封装置。
- Wear ring:装置于叶轮,与casing有固定间隙去达到所需流量，一般材质为铜。

三、双吸式泵浦结构图

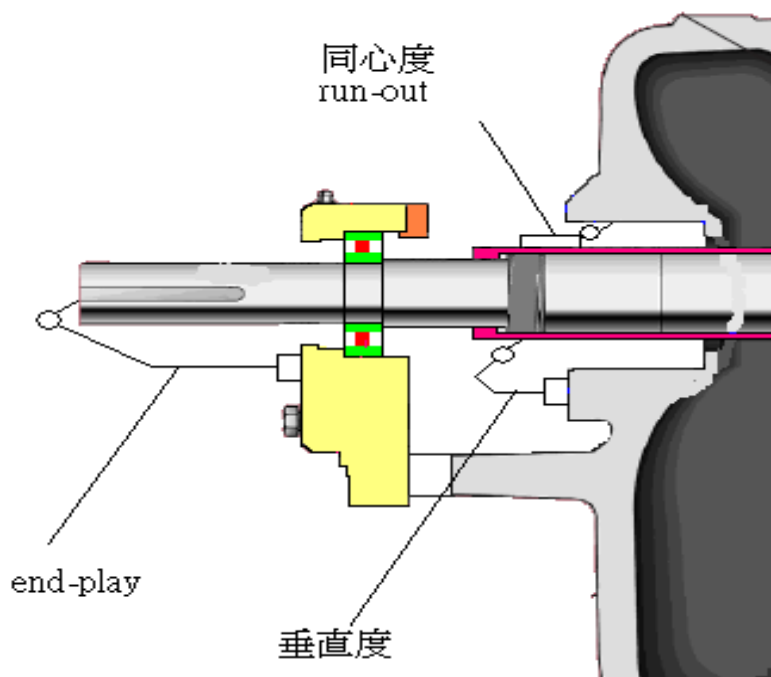


四、轴封安装前准备动作

- 1.检查轴封外观有无严重碰撞损伤或异物附着。
- 2.检查轴心在拆卸轴封时有无刮伤，如有请用细砂纸清除之。
- 3.将轴封轴套O-ring取出，试装入轴心，并确认下列事项
 - ⊙看轴封是否平顺进入，如无法装入应立即检查干涉点并排除。
 - ⊙螺丝 PCD是否正确。
 - ⊙配管方向 是否正确。
- 4.确认轴封Drive end与Non – drive end轴封并做记号。

五、泵浦安装前准备动作

- 1.检查Wear ring有无损伤，如有磨损会降低流量损失。
- 2.将假轴承安装于轴心，检查轴心同心度与垂直度，轴同心度须再0.05mm内，垂直度于0.1mm，End play需再0.2mm内，实际要求标准请参照泵浦安装手册。
- 3.假轴承安装后手动运转轴心是否顺畅。

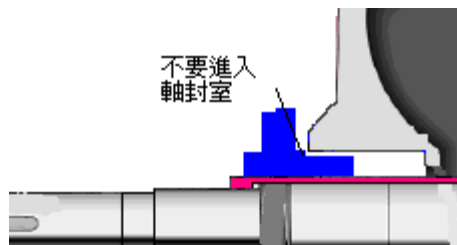


六、轴封安装步骤

- 1.轴心与o-ring涂抹润滑油以方便安装。
- 2.将轴封装入并确认配管方向。

六、轴封安装步骤

注意:确认轴封DE与NDE轴封无误，与轴封室配合部分先不进入
(因为此时轴心是下墜，仅靠Wear-ring支撑，除非组装时空间不足，
否则尽量不进入)。



- 3.将轴封放入即可，不需做任何动作。
- 4.安装两端轴承与bearing isolator，安装方法依据泵浦安装手册。
注意:轴心同心度校正须再安装前完成 (center pin须确认无问题)
两端轴承安装后，确认bearing housing与case完全锁紧。
确认轴心已固定且不位移，即可安装轴封。
- 8.将轴封盖螺丝平均施力锁紧于泵浦CASING。
- 9.将Drive collar的set screw锁紧于轴心。
- 10.取下轴封 set plate并保存，以方便下次拆修维修使用。
- 11.旋转轴心检查运转有无干涉并再次检查set screw有无确实锁紧。

七、配管

- 1.依照轴封配管方向将管路锁紧。
- 2.如为双轴封使用时，外部循环液体进入轴封内并完成排气，检查轴封有无泄漏。

八、马达对心

- 1.对心同心度要求在0.05mm内
- 2.轴心垂直度在0.08mm内

九、泵浦运转

- 1.运转前须排气完全。
- 2.运转后检查轴封出口温度是否正常。
- 3.检查泵浦有无异音或过度震动。